

ИНСТРУКЦИЯ

«О дополнительных мерах пожарной безопасности при проведении демонстрационных сварочных и других огневых работ в павильонах МВЦ «Крокус Экспо»

1. Общие положения

1. Ответственность за обеспечение мер пожарной безопасности при проведении демонстрационных огнеопасных работ возлагается на руководителя (представителя) организации, являющейся организатором этих работ на выставочном стенде или арендуемой площади.

2. Под огнеопасными работами понимаются - газосварочные, электросварочные работы, плазменная резка металла, механическая резка металлов и другие работы, связанные с искрообразованием.

3. Организатор огнеопасных работ на выставочном стенде или арендуемой площади обязан предоставить приказ о назначении должностных лиц, ответственных за соблюдение требований пожарной и электробезопасности на стенде или арендуемой площади в Общий период проведения Мероприятия. Копия приказа должна находиться непосредственно на стенде или арендуемой площади, где предполагается проведение огнеопасных работ.

4. К проведению сварочных работ допускаются только лица, прошедшие специальную подготовку, имеющие группу электробезопасности не ниже III-й и соответствующие удостоверения.

5. В целях ограничения воздействия на посетителей Мероприятия вредных факторов (загазованность, разбрызгивание расплавов, яркие вспышки) демонстрационные сварочные работы должны проводиться в соответствии с графиком проведения демонстраций.

6. На проведение всех видов огнеопасных работ организатор таких работ обязан не позднее чем за одни сутки до начала Общего периода проведения Мероприятия согласовать эти работы со специалистами Группы обеспечения пожарной безопасности Красногорского филиала «Крокус Экспо» АО «КРОКУС» (далее «ГОПБ») и оформить в Службе технической эксплуатации Красногорского филиала «Крокус Экспо» АО «КРОКУС» (далее «СТЭ») наряд-допуск на их проведение.

7. Устроитель Мероприятия обязан обеспечить ряд компенсирующих мероприятий:

- выставление передвижного пожарного поста – боевого расчета отделения пожаротушения Управления пожарной охраны (УПО) АО «КРОКУС»;
- индивидуальный пожарный пост (инструктор).

Перечень документов, необходимых для получения наряд-допуска на проведение огнеопасных работ:

1. наряд-допуск на выполнение работ повышенной опасности (2 экземпляра);
2. копия приказа о назначении лица, ответственного за соблюдение требований пожарной и электробезопасности на стенде;
3. копия удостоверения ответственного за обеспечение пожарной безопасности на стенде о прохождении обучения в объеме пожарно-технического минимума;
4. копия удостоверения специалиста, прошедшего специальную подготовку сварщика, имеющего группу электробезопасности не ниже III-й;
5. сертификаты соответствия на используемое сварочное оборудование;
6. документы на огнетушители, газовые баллоны: заводские паспорта и свидетельства о последних поверках и зарядках;
7. график проведения демонстраций (с указанием наименования экспонента, номера стенда, вида оборудования (работ), способа и особенностей демонстрации, даты и времени демонстрации).

Для участников стран СНГ, зарубежных стран необходимо предоставить аналогичные документы, действительные в этих странах (с переводом на русский язык):

1. наряд-допуск на выполнение работ повышенной опасности (2 экземпляра);

2. копию приказа о назначении лица, ответственного за соблюдение требований пожарной и электробезопасности на стенде. Ответственным лицом должен быть российский представитель организатора огнеопасных работ или представитель Устроителя Мероприятия;
3. документы, подтверждающие прохождение специальной подготовки сварщика и ответственного за обеспечение пожарной безопасности на стенде;
4. сертификаты соответствия на используемое сварочное оборудование;
5. документы на огнетушители, газовые баллоны: заводские паспорта и свидетельства о последних поверках и зарядках;
6. график проведения демонстраций (с указанием наименования экспонента, номера стенда, вида оборудования (работ), способа и особенностей демонстрации, даты и времени демонстрации).

После получения полного пакета документов, уполномоченный представитель ГОПБ проверяет место проведения огнеопасных работ и согласовывает наряд-допуск на их проведение, действительный на Период проведения Мероприятия.

II. Порядок проведения демонстрационных огнеопасных работ

1. Место проведения огнеопасных работ должно быть укомплектовано первичными средствами пожаротушения:

- огнетушитель объемом не менее 4л. – 2 шт.;
- ящик с песком емкостью 0,1 м³ и лопатой и/или емкость с водой вместимостью 10 л;
- противопожарное полотно (кошма асбестовая) размером 1,5x2 м;
- фильтровытяжное устройство для улавливания дымов;
- противоаэрозольные респираторы с классом защиты FFP3 (до 50 ПДК) или иные аналогичные средства индивидуальной защиты органов дыхания.

2. Технологическое оборудование, на котором предусматривается проведение демонстрационных огнеопасных работ, должно быть приведено во взрывопожаробезопасное состояние путем:

- освобождения от взрывопожароопасных веществ;
- отключения от действующих коммуникаций (за исключением коммуникаций, используемых для подготовки и проведения огнеопасных работ);
- предварительной очистки, промывки, пропарки, вентиляции, сорбции, флегматизации и т. п.

3. Строительные конструкции, отделка и облицовка, а также изоляция и части оборудования, выполненные из горючих материалов, должны быть защищены от попадания на них искр противопожарным (асбестовым) полотном, металлическими экранами или другими негорючими материалами.

Полы в местах проведения демонстрационных огнеопасных работ должны быть выполнены из негорючих материалов или защищены от попадания брызг металла (металлическими листами).

4. Место проведения демонстрационных огнеопасных работ в павильоне во время демонстрации должно быть ограждено перегородкой из негорючего материала. Проем для осмотра демонстрационных огнеопасных работ оборудуется ограждающей сеткой из негорючих материалов с размером ячеек не более 1,0 x 1,0 мм. При этом высота перегородки должна быть не менее 1,8 м, а зазор между перегородкой и полом не более 5 см. Для предотвращения разлета раскаленных частиц указанный зазор должен быть огражден сеткой из негорючих материалов с размером ячеек не более 1,0 x 1,0 мм.

5. При проведении демонстрационных газосварочных работ:

5.1. Хранение и транспортировка баллонов с газами должны осуществляться только с навинченными на их горловины предохранительными колпаками. Хранение баллонов с газами на стенде сверх суточной нормы запрещено.

5.2. Доставка и установка баллонов с газами осуществляется непосредственно перед началом демонстрационных сварочных работ по письму на ввоз оборудования с отметкой уполномоченного представителя ГОПБ.

5.3. По завершению сварочных работ в конце выставочного дня газовые баллоны хранятся в границах выставочного стенда.

5.4. Дополнительный запас баллонов с газом (свыше суточной нормы) хранятся в специальном месте за границами павильона.

5.5. Изменения в порядке хранения газовых баллонов и проведении демонстрационных газосварочных работ осуществляется только по согласованию с уполномоченным представителем ГОПБ.

6. При проведении демонстрационных электросварочных работ:

6.1. Запрещается использовать без изоляции или с поврежденной изоляцией провода, а также применять нестандартные электропредохранители.

6.2. Соединять сварочные провода следует при помощи опрессовывания, сварки, пайки или специальных зажимов. Подключение электропроводов к электрододержателю, свариваемому изделию и сварочному аппарату должно выполняться при помощи медных кабельных наконечников, скрепленных болтами с шайбами.

6.3. Конструкция электрододержателя для ручной сварки должна обеспечивать надежное зажатие и быструю смену электродов, а также исключать возможность короткого замыкания его корпуса на свариваемую деталь при временных перерывах в работе или при случайном падении на металлические предметы. Рукоять электрододержателя должна быть сделана из негорючего диэлектрического и теплоизолирующего материала.

6.4. Электроды, применяемые при сварке, должны быть заводского изготовления и соответствовать номинальной величине сварочного тока. При смене электродов их осадки (огарки) следует помещать в специальный металлический ящик, устанавливаемый у места проведения сварочных работ.

6.5. Электросварочная установка на время работы должна быть заземлена. Помимо заземления основного электросварочного оборудования в сварочных установках следует непосредственно заземлять тот зажим вторичной обмотки сварочного трансформатора, к которому присоединяется проводник, идущий к изделию (обратный проводник).

6.6. Температура отдельных частей сварочной установки (трансформаторов, подшипников, щеток, контактов вторичной сети и др.) не должна превышать 75°С.

7. По окончании сварочных работ вся аппаратура и оборудование должны быть отключены, рабочие места убраны.

8. При проведении демонстрационных огнеопасных работ **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**:

- приступать к работе при неисправной аппаратуре;
- производить работы на свежеекрашенных конструкциях и изделиях;
- использовать одежду и рукавицы со следами масел, жиров, бензина, керосина и других горючих жидкостей;
- допускать соприкосновение электрических проводов с баллонами со сжатыми, сжиженными и растворенными газами;
- использовать открытый огонь и раскаленные предметы для разогрева сварочной аппаратуры;
- производить продувку шланга для ГГ кислородом и кислородного шланга ГГ, а также взаимозаменять шланги при работе;
- пользоваться шлангами, длина которых превышает 30 м;
- перекручивать, заламывать или зажимать газопроводящие шланги;
- форсировать работу ацетиленовых генераторов путем преднамеренного увеличения давления газа в них;
- осуществлять сварочные и другие огневые работы без защитной одежды для сварщиков;
- применять медь в качестве припоя для пайки ацетиленовой аппаратуры и в других местах, где возможно соприкосновение с ацетиленом;
- передавать оборудование для проведения демонстрационных огнеопасных работ третьим лицам, не указанным в наряд-допуске;
- проводить огнеопасные работы при отсутствии надлежащих средств индивидуальной защиты, в том числе противоаэрозольных респираторов с классом защиты FFP3 (до 50 ПДК) или иных аналогичных СИЗ органов дыхания.

III. Порядок действий при возникновении пожара.

При обнаружении пожара или признаков горения:

- немедленно прекратить демонстрационные сварочные работы и отключить сварочную аппаратуру;
- сообщить голосом всем, находящимся на стенде об обнаружении пожара (загорания);
- немедленно сообщить об этом диспетчерскую УПО АО «КРОКУС» по телефону **35-01, 8 (495) 727-11-37**.

При этом необходимо назвать точное место возникновения пожара (номер и наименование стенда, помещения, этажа), что горит, сообщить свою фамилию и номер телефона, с которого передано сообщение.

- принять меры к эвакуации людей с территории выставочного стенда (экспозиции) и из выставочного зала;
- приступить к тушению пожара имеющимися первичными средствами пожаротушения.

Руководители и должностные лица, ответственные за обеспечение пожарной безопасности в местах работ экспозиций, выставочных стендов, прибывшие к месту пожара, обязаны:

- продублировать сообщение о возникновении пожара (загорания) в УПО АО «КРОКУС», поставить в известность дежурного начальника смены Информационно-аналитического центра Управления по координации охраны объектов АО «КРОКУС» (тел. 55-55, (495) 980-11-11) подразделение охраны, дирекцию выставки и вышестоящее руководство;
- в случае угрозы жизни людей немедленно организовать их спасение, используя для этого имеющиеся силы и средства. Удалить за пределы опасной зоны всех сотрудников, посетителей, не участвующих в тушении пожара (загорания);
- организовать, одновременно с тушением пожара, эвакуацию и защиту материальных ценностей;
- по прибытии боевого расчета отделения пожаротушения УПО АО «КРОКУС», нештатного пожарного расчета МВЦ «Крокус Экспо» или противопожарных подразделений территориальных органов ГПС МЧС России проинформировать о сложившейся обстановке, конструктивных и технологических особенностях стенда, помещения и другую необходимую информацию.

Ведущий специалист ГОПБ Красногорского филиала «Крокус Экспо» АО «КРОКУС»



Романишин И. В.

ИО Главного инженера Красногорского филиала «Крокус Экспо» АО «КРОКУС»



Фёдоров С.Ю.